

# WEICONLOCK® AN 302-70 Фиксатор резьбы и распорных болтов



**средняя вязкость  
высокая прочность  
с трудом демонтируемый**

Фиксатор резьбы и распорных болтов, допуск DVGW



## Технические характеристики

Для резьбовых соединений до	M 20 R ¾"
Вязкость при +25°C (+77°F) по Брукфильду	500 nt mPa·s
Прочность на разрыв Нм (резьба)	28 - 35 Nm
Преобладающая прочность Нм (резьба)	50 - 65 Nm
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	15 - 20 N/mm²
Ручная прочность при комнатной температуре	10 - 20 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	3 - 6 ч
Устойчивость к температурам	-60 до +200 °C
ISSA код	75.628.07/08/09
IMPA код	812915/16/17

\*Характеристики и время прочности протестированы на резьбовых соединениях M 10, качество 8.8, высота гайки 0,8 d. Прочность на сдвиг протестирована на цилиндрических деталях диаметром прим. 13 мм, разница (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88.

## Подготовка поверхности

WEICONLOCK® не требует специальной предварительной обработки деталей, т.к. он допускает наличие легка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Наилучшие результаты будут достигнуты на чистых обезжиренных деталях (для обезжиривания можете использовать очиститель поверхностей WEICON Surface Cleaner).

## Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем техническом паспорте, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукта. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Мы гарантируем неизменно высокое качество нашей продукции. Однако рекомендуется провести собственные соответствующие лабораторные и практические испытания, чтобы выяснить, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

## Обработка

WEICONLOCK® наносится равномерно непосредственно из флакона / тубы с дозирующим наконечником. Избегайте прямого контакта дозирующего наконечника с металлом. В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. При применении на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK® вокруг резьбы. Не пытайтесь собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK®, который был в контакте с металлом. Попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения фиксатора.

## Хранение

WEICONLOCK® может храниться в закрытом оригинальном контейнере при комнатной температуре как минимум 24 месяца. WEICONLOCK® следует хранить вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе / в тубе сохраняет WEICONLOCK® в жидком состоянии.

## Безопасность и здоровье

При использовании продукции WEICON должны соблюдаться физические, технические, токсикологические и экологические данные и правила, содержащиеся в наших паспортах безопасности ЕС ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Допустимая фасовка:

30270110	WEICONLOCK® AN 302-70 Фиксатор резьбы и распорных болтов 10 мл
30270020	WEICONLOCK® AN 302-70 Фиксатор резьбы и распорных болтов 20 мл
30270150	WEICONLOCK® AN 302-70 Фиксатор резьбы и распорных болтов 50 мл
30270200	WEICONLOCK® AN 302-70 Фиксатор резьбы и распорных болтов 200 мл

## Аксессуары:

30700200	Активатор F
----------	-------------

АО "ЮМПГ"  
Официальный дистрибьютор продукции в России  
Представительства:

Екатеринбург  
Телефон: (343)389-09-35  
Email: e-burg3@umpgroup.ru

Иркутск  
Телефоны: (3952)79-97-59  
Email: irk-2@umpgroup.ru

Новосибирск  
Телефон: (383)219-00-09  
Email: nsk-4@umpgroup.ru

Тольятти  
Телефон: (8462)75-82-42  
Email: tgt-3@umpgroup.ru

Москва  
Телефон: (495)748-09-07  
Email: promo@umpgroup.ru  
<https://umpgroup.ru>

Нижний Новгород  
Телефон: (831)410-58-51  
Email: nn-3@umpgroup.ru

Ростов-на-Дону  
Телефон: (863)308-95-94  
Email: don-m@umpgroup.ru

Санкт-Петербург  
Телефон: (812)416-53-52  
Email: spb@umpgroup.ru

Владивосток  
Телефон: (423)237-47-59  
Email: vlk-3@umpgroup.ru