

WeBond 48-50 обладает следующими характеристиками:

Технология	Цианокрилат
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Прозрачная, бесцветная жидкость
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Низкая
Тип полимеризации	Влаготверждаемый
Применение	Склеивание
Основные склеиваемые материалы	кожа, ткань, бумага

WeBond 48-50 предназначен для склеивания трудносклеиваемых материалов, благодаря его специальной формуле на поверхности материала образуется гибкий клеевой шов. Продукт обеспечивает быстрое склеивание для широкого спектра материалов, включая металлы, пластики и эластомеры.

WeBond 48-50 особенно подходит для склеивания пористых или абсорбирующих материалов, таких как бумага, кожа и ткань.

#### Свойства незаполимеризованного продукта:

Плотность при T 25 C	1.1
Вязкость при T 25 C, Pa.s	400
Точка вспышки (TCC), C	См. паспорт безопасности

#### ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Полимеризация продукта происходит под воздействием влаги с поверхности склеиваемых материалов. Несмотря на то, что функциональная прочность достигается за короткое время, процесс полимеризации продолжается около 24 часов до достижения полной химостойкости продукта.

#### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Подготовьте детали. Они должны быть сухими, чистыми и обезжиренными. При необходимости используйте очиститель
2. В случае не плотного прилегания склеиваемых деталей и наличии большого зазора между ними, используйте соответствующий активатор для цианокрилатов.
3. Нанесите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Клей наносится из носика, или дополнительной насадки на носик. Не используйте кисточки и ткань.
4. Соберите склеиваемые детали сразу в необходимом положении в течение нескольких секунд. Сожмите их и зафиксируйте место соединения, исключив перемещение склеиваемых деталей.
5. Излишки клея за пределами шва можно обработать Активатором для его полимеризации, либо удалить очистителем цианокрилатов.
6. Дождитесь достижения полной прочности (от 24 до 72 часов в зависимости от зазора, материала поверхности и условий окружающей среды)
7. Для склеивания полиолефиновых и других материалов с низкой энергией поверхности перед нанесением клея используйте праймер WeBond 770. Праймер необходимо нанести на место склейки, дождаться его испарения (20-30 сек), после чего склеить детали в соответствии с вышеуказанными пунктами.

#### СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ.

Скорость отверждения в значительной степени зависит от типа материала поверхности и зазора.

На приведенной ниже таблице показано время отверждения клея на различных материалах при температуре 22 C и относительной влажности 50%

МАТЕРИАЛ	Ручная прочность. Сек.
Бумага	15
Сталь (пескоструйная обработка)	5 - 15
Алюминий (пескоструйная обработка)	5 - 20
Сталь (обезжиривание)	5 - 30
Алюминий (обезжиривание)	5 - 15
Дихромат цинка	5 - 20
Каучук, нитрил	5 - 15
АБС-пластик	3 - 5
ПВХ	3 - 10
Поликарбонаты	3 - 10
Кожа	5 - 20
Древесина	30 - 60

#### ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

##### Адгезионные свойства

Полимеризация в течение 30 сек при 22 °C Прочность на отрыв:  
Буна-Н (нитрильный каучук) Н/мм<sup>2</sup> ≥7

Полимеризация в течение 7 сут. при 22 °C Прочность на сдвиг:

Сталь (пескоструйная обр.)	Н/мм <sup>2</sup> 11 – 15
Алюминий (песк. обр.)	Н/мм <sup>2</sup> 10 – 14
Дихромат цинка	Н/мм <sup>2</sup> 6 – 12
АБС-пластик	Н/мм <sup>2</sup> 7 – 9
ПВХ	Н/мм <sup>2</sup> 3 – 7
Поликарбонат	Н/мм <sup>2</sup> 6 – 10
Древесина	Н/мм <sup>2</sup> 5 – 9

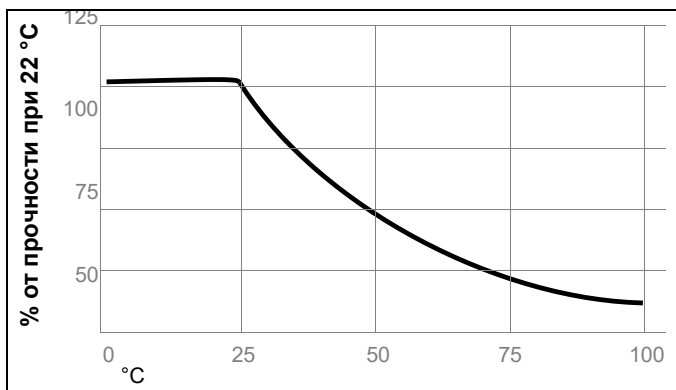
##### Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации зависит от величины зазора между сопрягаемыми деталями. При тонком зазоре процесс отверждения ускоряется, при увеличении зазора скорость полимеризации снижается.

##### Влияние активатора на скорость полимеризации

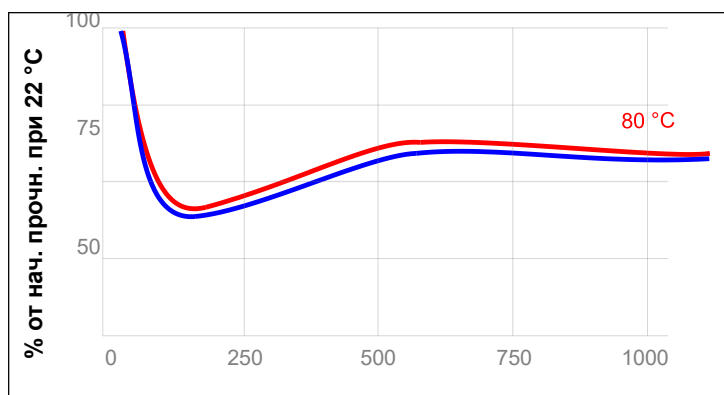
В случае долгой полимеризации продукта из-за чрезмерно больших зазоров, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. Однако это приводит к снижению общей прочности соединения, поэтому рекомендуется предварительное тестирование для подтверждения эффекта.

#### Температурная стойкость



### Температурное старение

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C.



### Химостойкость/Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C

Среда	°C	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Моторное масло	40	70	80	60
Бензин	22	90	90	85
Этанол	22	95	80	45
Изопропанол	22	105	105	90
Тепло/влажность 95%	40	50	45	40
Тепло/влажность 95% на поликарбонатах	40	100	100	100

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

### Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

### Оптимальные условия хранения при температуре от 2

°C до 8 °C. Хранение при температуре ниже 2 °C либо выше 8 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку.

### Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Производитель не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.