

WEBOND 276 предназначен для фиксации и герметизации резьбовых соединений. Продукт полимеризуется при попадании между плотно прилегающими металлическими поверхностями без доступа воздуха и предотвращает ослабление соединения и протечки при ударах и вибрации. Особенно подходит для быстрой полимеризации, таким образом уменьшая потребность в активаторах, и/или для использования на малоактивных поверхностях

Технология	Акрил
Класс химич. соед.	Эфир диметакрилата
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Зеленый
Компоненты	Однокомпонентный
Вязкость	Низкая
Условия полимеризации	Анаэробный
Применение	Резьбовая фиксация
Прочность	Высокая

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОСТАВА ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Тип химического соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Зеленый
Удельный вес 25°C	1,05
Вязкость mPa.s	380-620

Указания по применению

Для достижения наилучшего результата поверхность резьбы необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора.

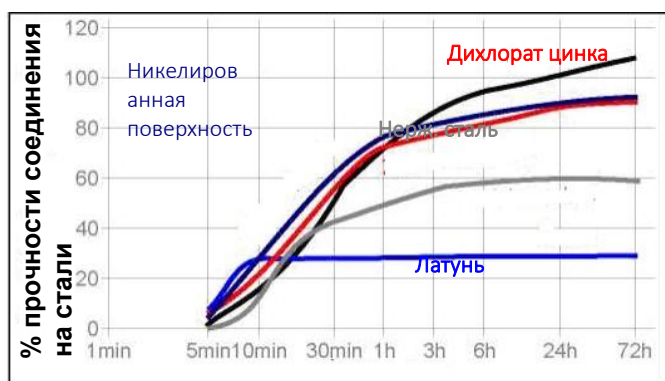
Наилучшие результаты достигаются при зазоре до 0.05 мм.

При больших зазорах или сборке узла при температуре ниже +5 С для сокращения скорости полимеризации возможно применения активатора WeBond 7649.

Соберите узел. Остатки фиксатора необходимо удалить ветошью.

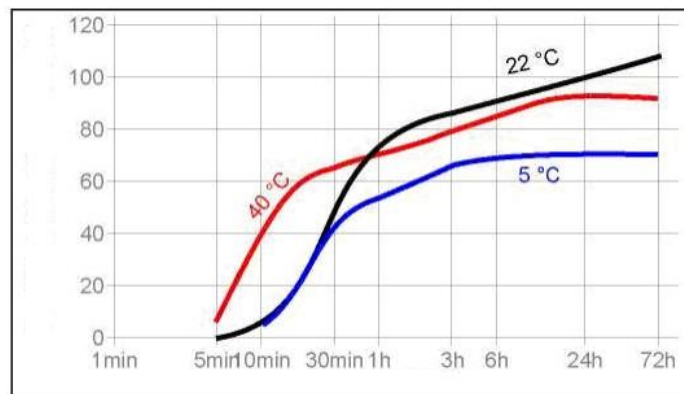
Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от материала сопрягаемых деталей. Нижеприведенный график показывает скорость набора прочности на отворачивание при 23°C на гайках и болтах M10 из различных материалов.



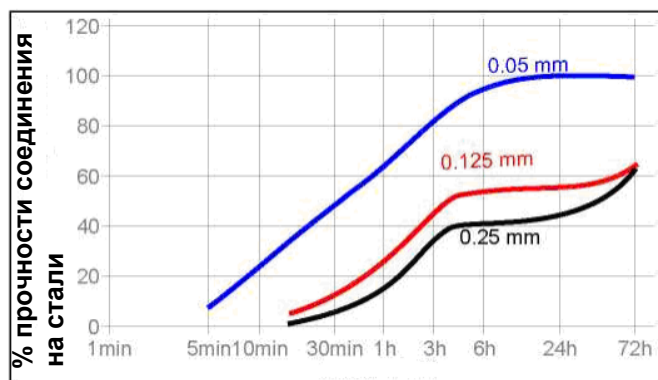
Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры

Скорость полимеризации продукта зависит от температуры. Нижеприведенный график показывает скорость набора прочности на отворачивание при различных температурах полимеризации на стальных болтах и гайках M10.



Зависимость скорости полимеризации от зазора

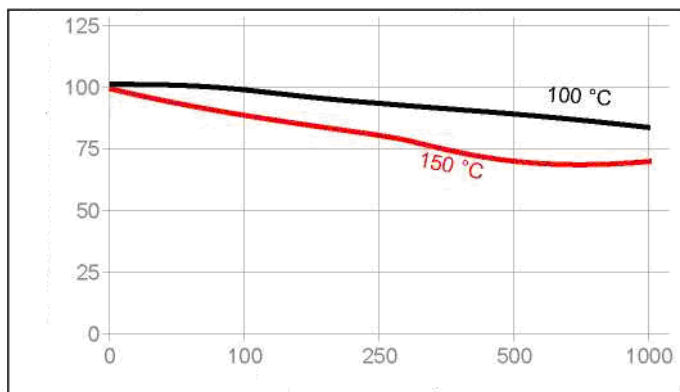
Скорость полимеризации продукта зависит от величины зазора сопрягаемых деталей. В резьбовых соединениях величины зазоров зависят от типов резьбы, их размеров и качества. Нижеприведенный график показывает время набора прочности продукта при склеивании стального вала и втулки при различных величинах зазоров.



Прочностные характеристики заполимеризованного продукта (Через 24 часа при 22°C на стальных болтах и гайках M10)

Момент срыва (для соед. без преднат.), Н.м	60
Момент отворачивания после срыва, Н.м	41
Момент срыва (для соед. с преднат. 5 Н.м), Н.м	55
Прочность на сжатие, стальные палец и втулка, Н/мм ²	≥2

Температурное старение при указанных температурах



отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.

Химстойкость/ Стойкость растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С.

Среда	°С	% начальной прочности		
		100 ч	500 ч	1000 ч
Ацетон	22	85	80	80
Тормозная жидкость	22	95	95	95
Этанол	22	95	85	90
Моторное масло	125	90	100	90
Бензин (неэтилированный)	22	100	95	95
Вода/гликоль 50/50	87	90	85	90

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять для работы в среде чистого кислорода и/или систем с большим его содержанием, а также в средах с содержанием хлора и других сильных окислителей. Информация по безопасному обращению с продуктом приведена в Паспорте Безопасности (SDS).

При применении моющих систем для очистки поверхностей необходимо проверить их совместимость с продуктом. В отдельных случаях моющие составы могут оказывать негативное влияние на процесс полимеризации и конечные свойства продукта. Состав не рекомендуется применять при монтаже пластиковых деталей (особенно термореактивных пластмасс), где возможно образование микротрещин. При данных применениях рекомендуется проведение предварительных испытаний на совместимость продукта с материалом поверхностей.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Продукт, извлеченный из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям.

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим производитель не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в