

Продукт WeBond 2701 является однокомпонентным тиксотропным анаэробным резьбовым фиксатором высокой прочности, полимеризующимся в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

Типичные области применения

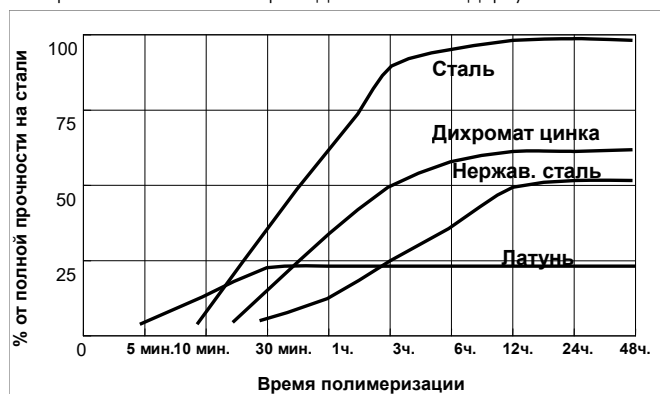
Предотвращение ослабления и герметизация резьбовых соединений. Продукт особенно пригоден для крепежных соединений из неактивных материалов, работающих в тяжелых условиях, где необходима высокая прочность, в частности в среде горячего масла и т.д.

Свойства незаполимеризованного продукта

Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Зеленый
Плотность при T 25°C	1.08
Вязкость при T 25°C, мПа.с (сП)	по Брукфильду RVT
На шпинделе 2 при 20 об/мин.	500- 900
Точка вспышки (ТСС), °С	>80

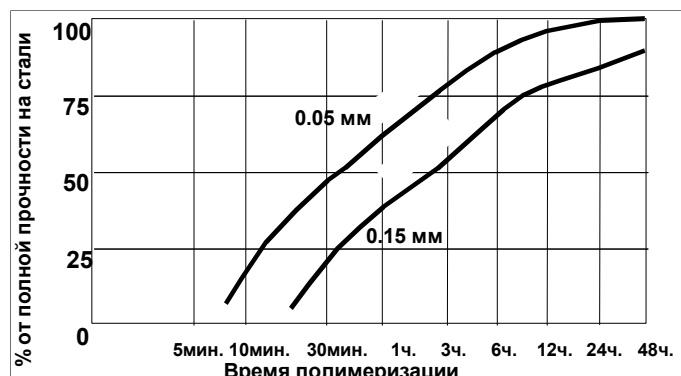
Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от материала сопрягаемых деталей. Нижеприведенный график показывает время набора прочности на сдвиг на пальце и втулке в зависимости от типа их материалов. Испытания проводились по стандарту ISO 10123.



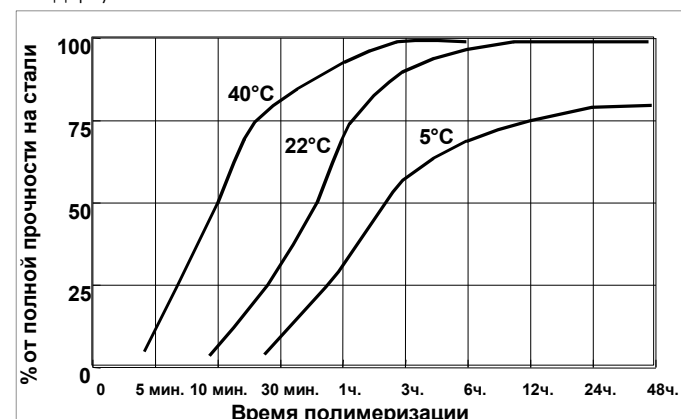
Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации продукта зависит от величины зазора сопрягаемых деталей. Нижеприведенный график показывает время набора прочности продукта при склеивании стального вала и втулки при различных величинах зазоров. Испытания проводились по стандарту ISO 10123.



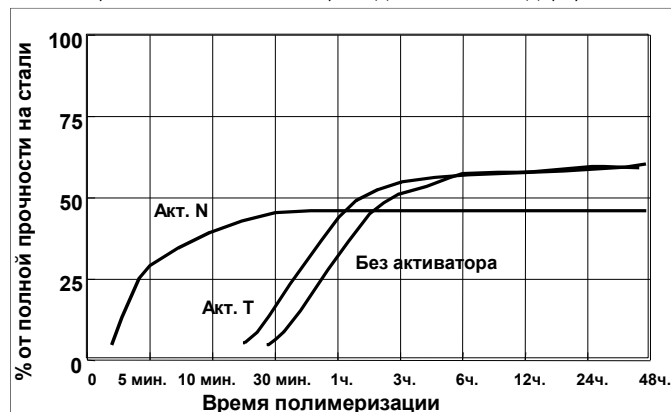
Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры

Скорость полимеризации зависит от температуры окружающего воздуха. Нижеприведенный график показывает время набора прочности на сдвиг на стальных пальце и втулке при различных температурах полимеризации. Испытания проводились по стандарту ISO 10123.



Влияние активатора на скорость полимеризации

В случае неприемлемо долгой полимеризации продукта или чрезмерно больших зазоров, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. Приведенный ниже график показывает время полимеризации продукта на клеенных пальце и втулке, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активаторов N и T. Испытания проводились по стандарту ISO 10123.



Свойства заполимеризованного продукта
Физические свойства

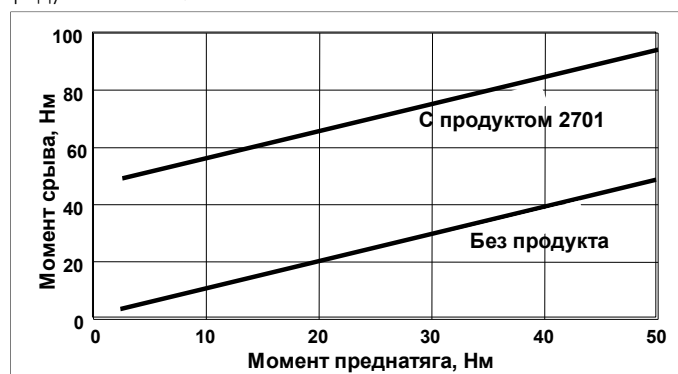
Коэффициент термич. расширения, по ASTM D696, K^{-1}	100×10^{-6}
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $W.m^{-1}K^{-1}$	0.1
Теплоемкость, $кдж.кг^{-1}K^{-1}$	0.3

Прочностные характеристики заполимеризованного продукта
(Через 24 часа при 22°C на стальных болтах и гайках M10)

Момент срыва (для соединений без преднатяга), по ISO 10964, Н.м	26–50
Момент отворач. после срыва, по ISO 10964, Н.м	≥ 15
Момент срыва (для соед. с преднат. 5 Н.м), по ISO 10964, Н.м	30-60
Макс. момент отворач. после срыва (для соед. с преднат. 5 Н.м), по ISO 10964, Н.м	36-60
Усилие на сжатие по ISO 10123, Н/мм ²	18-30

Эффект фиксации с применением продукта

Момент срыва резьбового соединения обычно ниже момента его преднатяга на 15-30%. Нижеприведенный график показывает увеличение момента срыва резьбового соединения с применением продукта Loctite 2701.

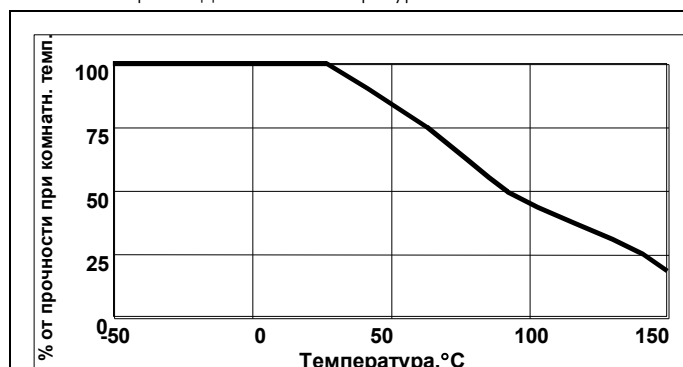


Сопротивляемость внешним факторам

Методика испытаний ISO 10964:	Момент срыва с преднатягом 5 Н.м
Материал:	Болты и гайки M10, покрытые фосфатом цинка
Полимеризация:	1 неделя при 22°C

Температурная прочность

Испытания при воздействии температуры



Химстойкость

Агрессивные жидкости	Темпер.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	125°C	95	100	110
Неэтилированный бензин	22°C	100	110	115
Этилированный бензин	22°C	100	110	105
Тормозная жидкость	22°C	100	100	100
Этанол	22°C	95	95	95
Ацетон	22°C	100	100	100
Трихлорэтан	22°C	100	110	110
Вода/Гликоль(50%/50%)	87°C	100	100	100

Общая информация

Продукт не рекомендуется использовать для применения в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей. Информация по безопасному применению продукта содержится в информационном листке данных по безопасности.

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения необходимо предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

Указания по применению

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора.

Наилучшие результаты достигаются при зазоре до 0.05 мм. Чрезмерно большие диаметры резьбы, а, следовательно, и резьбовые зазоры, негативно влияют на скорость полимеризации и конечную прочность соединения.

Продукт обеспечивает снижение трения при сборке, что необходимо учитывать в технологических процессах сборки при определении момента затяжки.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8- 28°C.

Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку.

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим производитель не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.