

WeBond 222 – однокомпонентный анаэробный фиксатор резьбы низкой прочности, применяется там, где необходим демонтаж соединений без применения нагрева. Эффективен на любых металлических поверхностях, включая пассивные (например, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованные поверхности) Предотвращает ослабление крепежа от вибрации. Возможность разборки деталей при помощи ручного инструмента.

Технология	Акрил
Класс хим. соед.	Эфир диметакрилата
Внешний вид	Фиолетовый
Компоненты	Однокомпонентный
Вязкость	Средняя
Условия полимеризации	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
Применение	Резьбовая фиксация
Прочность	Низкая

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОСТАВА ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Плотность при 23 °С	1,05
Вязкость, мПа · с	900 – 1 500

Указания по применению

Для достижения наилучшего результата поверхность резьбы необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора.

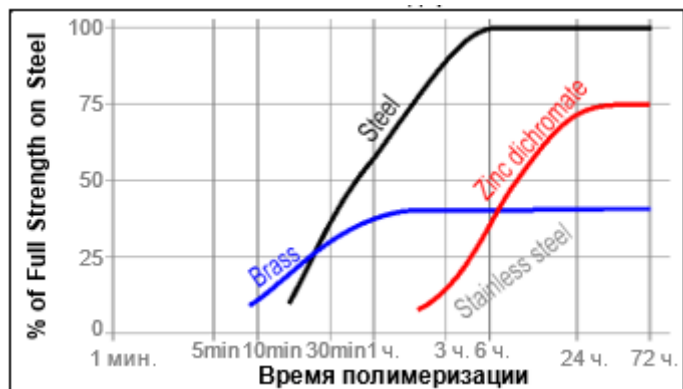
Наилучшие результаты достигаются при зазоре до 0.05 мм.

При больших зазорах или сборке узла при температуре ниже +5 °С для сокращения скорости полимеризации возможно применения активатора WeBond 7649.

Соберите узел. Остатки фиксатора необходимо удалить ветошью.

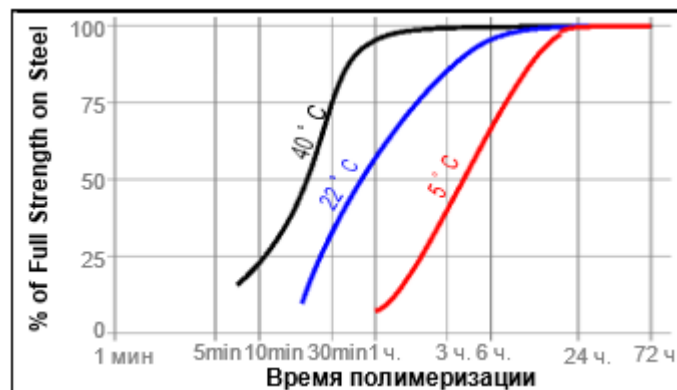
Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от материала сопрягаемых деталей. Нижеприведенный график показывает скорость набора прочности на отворачивание при 23°С на гайках и болтах М10 из различных материалов. Испытанная в соответствии со стандартом ISO 10964.



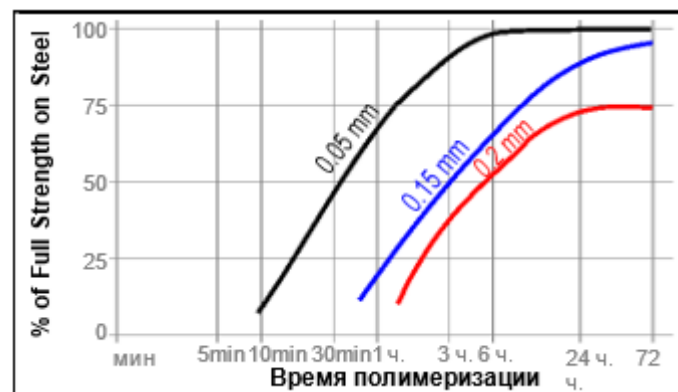
Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры

Скорость полимеризации продукта зависит от температуры. Нижеприведенный график показывает скорость набора прочности на отворачивание при различных температурах полимеризации на стальных болтах и гайках М10. Испытанных в соответствии со стандартом ISO 10964.



Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации продукта зависит от величины зазора сопрягаемых деталей. В резьбовых соединениях величины зазоров зависят от типов резьбы, их размеров и качества. Нижеприведенный график показывает время набора прочности продукта при склеивании стального вала и втулки при различных величинах зазоров. Испытания проводились по стандарту ISO 10123.



СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА

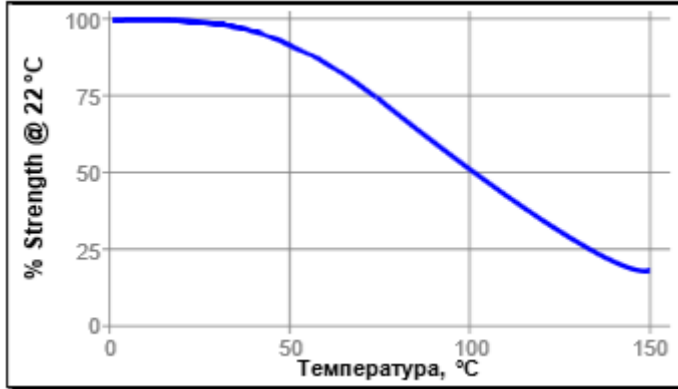
Через 24 часа при температуре 22°С на стальных гайках и болтах М10

	Значение
Момент отрыва, ISO 10964, N·m	6
Максимальный крутящий момент, ISO 10964, N·m	4
Момент отрыва, DIN 54454, N·m	14
Максимальный крутящий момент, DIN 54454 N·m	14
Прочность на сдвиг при сжатии, ISO 10123	≥2.5
Стальные штифты и муфты Н/мм ²	

оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям.

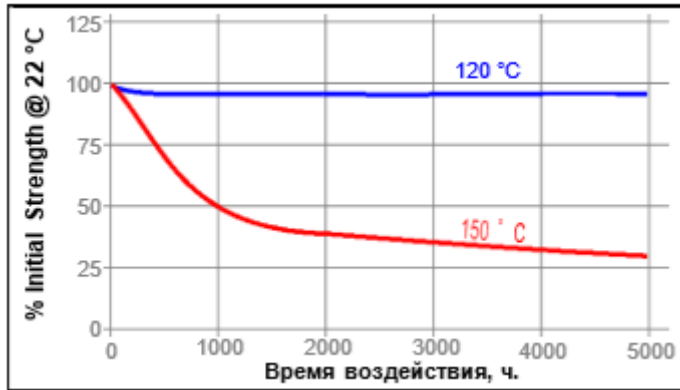
Температурная стойкость

Испытания при воздействии температуры



Температурное старение

Выдержка при указанных температурах и испытания при 22°C.



Химостойкость

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C.

Среда	°C	% от начальной прочности			
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.	5000 ч.
Моторное масло	125	100	95	90	85
Неэтилированный бензин	22	95	95	95	95
Тормозная жидкость	22	95	95	95	90
Вода/гликоль 50/50	87	80	80	80	80
Ацетон	22	100	90	90	90
Этиловый спирт	22	95	95	90	90

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять для работы в среде чистого кислорода и/или систем с большим его содержанием, а также в средах с содержанием хлора и других сильных окислителей. Информация по безопасному обращению с продуктом приведена в Паспорте Безопасности (SDS).

При применении моющих систем для очистки поверхностей необходимо проверить их совместимость с продуктом. В отдельных случаях моющие составы могут оказывать негативное влияние на процесс полимеризации и конечные свойства продукта. Состав не рекомендуется применять при монтаже пластиковых деталей (особенно термореактивных пластмасс), где возможно образование микротрещин. При данных применениях рекомендуется проведение предварительных испытаний на совместимость продукта с материалом поверхностей.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Продукт, извлеченный из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте его обратно в

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению

продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество

вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим производитель не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете

эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно

согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество

продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается