

WeBond 496 обладает следующими характеристиками:

Класс химического соединения	Метилцианакрилат
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Прозрачная, бесцветная жидкость
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Низкая
Тип полимеризации	Влаготверждаемый
Применение	Склеивание
Основные склеиваемые материалы	Для металла

WeBond 496 предназначен для склеивания пластиковых и эластомерных материалов, где требуется быстрая сборка. Наилучший результат достигается при минимальном зазоре, между склеиваемыми деталями.

Свойстванезаполимеризованного продукта:

Плотность при T 25 C	1.1
Вязкость при T 25 C, Pa.s	125
Точка вспышки (TCC), °C	См. паспорт безопасности

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Полимеризация продукта происходит под воздействием влаги с поверхности склеиваемых материалов. Несмотря на то, что функциональная прочность достигается за короткое время, процесс полимеризации продолжается около 24 часов до достижения полной химостойкости продукта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Подготовьте детали. Они должны быть сухими, чистыми и обезжиренными. При необходимости используйте очиститель
2. В случае не плотного прилегания склеиваемых деталей и наличии большого зазора между ними, используйте соответствующий активатор для цианокрилатов.
3. Нанесите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Клей наносится из носика, или дополнительной насадки на носик. Не используйте кисточки и ткань.
4. Соберите склеиваемые детали сразу в необходимом положении в течение нескольких секунд. Сожмите их и зафиксируйте место соединения, исключив перемещение склеиваемых деталей.
5. Излишки клея за пределами шва можно обработать Активатором для его полимеризации, либо удалить очистителем цианокрилатов.
6. Дождитесь достижения полной прочности (от 24 до 72 часов в зависимости от зазора, материала поверхности и условий окружающей среды)

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ.

Скорость отверждения в значительной степени зависит от типа материала поверхности и зазора.

На приведенной ниже таблице показано время отверждения клея на различных материалах при температуре 22 C и

относительной влажности 50%

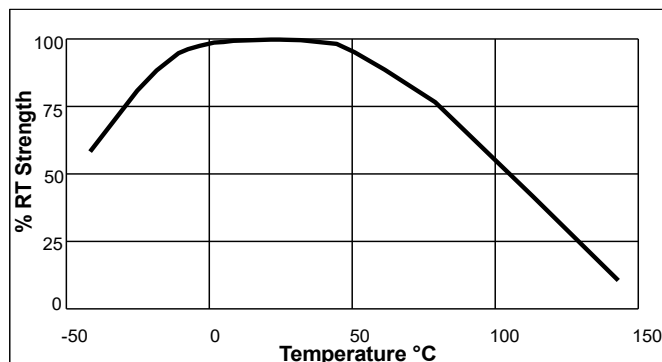
МАТЕРИАЛ	Ручная прочность. Сек.
Алюминий	30- 60
Дихромат цинка	30- 60
Неопреновый каучук	<10
Нитрильный каучук	<10
Поливинилхлорид	30- 70
Поликарбонат	20- 70
Фенольные материалы	10- 30
Алюминий	30- 60
Дихромат цинка	30- 60

ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

(через 24 часа при T 22°C)	Значение
Предел прочности на срез (сдвиг), ASTM D1002	
Мягкая сталь, N/mml	25
Травленный алюминий, N/mml	18.5
Дихромат цинка, N/mml	8
ABS, (тройной сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола), N/mml	13
Поливинилхлорид, N/mml	13
Поликарбонат, N/mml	12.5
Фенольный каучук, N/mml	10
Неопреновый каучук, N/mml	10
Нитрильный каучук, N/mml	10
Предел прочности на растяжение, ASTM D2095, DIN53282	
Мягкая сталь, N/mml	18.5
Каучук Buna N (бутадиенакрилонитрильный), N/mml	10

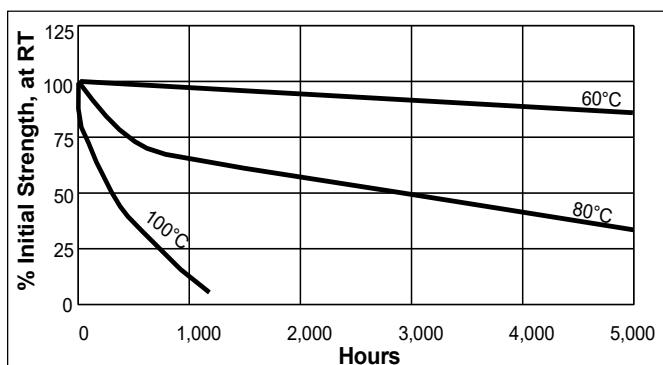
Температурная стойкость

Испытания при воздействии температуры



Термическое старение/прочность при нагревании

Тестирование проводилось в указанных условиях и при температуре 22°C



исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.

Химстойкость/Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С

Агрессивная среда	Тем-ра	% первоначального предела прочности, сохранившегося после		
		100 час	500 час	1000 час
Моторное масло	40°C	100	100	100
Этилированный бензин	22°C	95	95	95
Изопропанол	22°C	95	95	95
Этанол	22°C	100	100	100
Фреон ТА	22°C	95	95	95
Относительная влажность 95% RH	40°C	70	50	40
Относительная влажность 95% RH поликарбонат	40°C	100	100	100

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 2

°С до 8 °С. Хранение при температуре ниже 2 °С либо выше 8 °С может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку.

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Производитель не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За