WeBond®

Лист технической информации

WeBond 415

Ноябрь 2025

ЦИАНОКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ

WeBond 415 обладает следующими характеристиками:

Класс химического соединения	Метилцианоакрилат
Внешний вид незаполимеризован-ного продукта	Прозрачная, бесцветная ждкость
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Средняя
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Применение	Склеивание
Основные склеиваемые материалы	металлы

WeBond 415 **является метилцианоакрилатным клеем средней вязкости. Продукт предназначен для склейки металлов, резин и пластиков. Высокая адгезия к металлам.**

Свойстванезаполимеризованного продукта:

Плотность при Т 25 С	1.1
Вязкостьу при Т 25 С, Ра.	1200
Точка вспышки (ТСС), ⍰С	См. паспорт безопасности

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Полимеризация продукта происходит под воздействием влаги с поверхности склеиваемых материалов. Несмотря на то, что функциональная прочность достигается за короткое время, процесс полимеризации продолжается около 24 часов до достижения полной химостойкости продукта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Подготовьте детали. Они должны быть сухими, чистыми и обезжиренными. При необходимости используйте очиститель
2. В случае не плотного прилегания склеиваемых деталей и наличии большого зазора между ними, используйте соответствующий активатор для цианокрилатов.
3. Нанесите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Клей наносится из носика, или дополнительной насадки на носик. Не используйте кисточки и ткань.
4. Соберите склеиваемые детали сразу в необходимом положении в течение нескольких секунд. Сожмите их и зафиксируйте место соединения, исключив перемещение склеиваемых деталей.
5. Излишки клея за пределами шва можно обработать Активатором для его полимеризации, либо удалить очистителем цианокрилатов.
6. Дождитесь достижения полной прочности (от 24 до 72 часов в зависимости от зазора, материала поверхности и условий окружающей среды)

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ.

Скорость отверждения в значительной степени зависит от типа материала поверхности и зазора.

На приведенной ниже таблице показана ниже показано время отверждения клея на различных материалах при температуре 22 С и относительной влажности 50%

Материал	Время схватывания, сек
Мягкая стальы (обезжиренная)	30 - 60
Алюминий (обезжиренный)	40 - 80
Бихромат цинка	30 - 90
Неопреновая резина	<10
Нитрильная резина	<10
АБС	20 - 50
ПВХ	30 - 90
Поликарбонат	30 - 90
Фенольные материалы	10 - 40

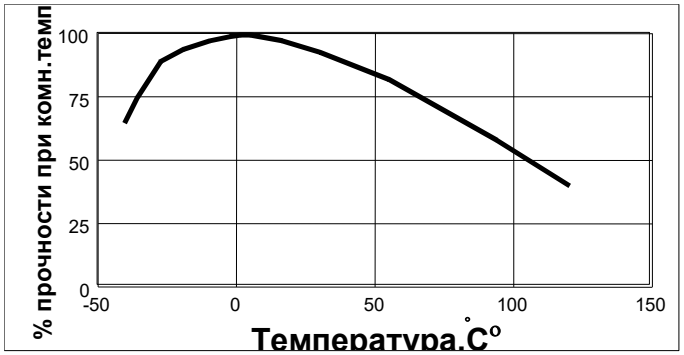
ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Отверждение в течение 24 часов при 22°С.

Сталь отпескостр.	20 - 30
Алюминий отпескостр.	15 - 22
Бихромат цинка	4 - 12
АБС	6 - 20
ПВХ	6 - 20
Поликарбонат	5 - 20
Фенольные материалы	5 - 15
Неопреновая резина	5 - 15
Нитрильная резина	5 - 15

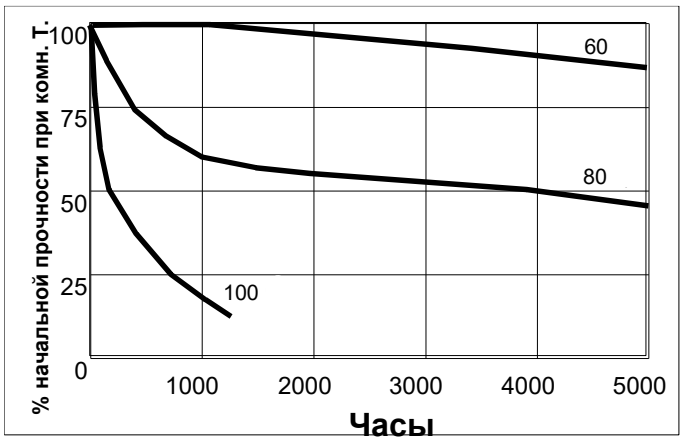
Температурная стойкость

Испытания при воздействии температуры



Термическое старение/прочность при нагревании

Тестирование проводилось в указанных условиях и при температуре 22°С



Химостойкость/Стойкость к растворителям

Выдержка при указанныхтемпературах и испытание при 22 °C

Растворитель	Темп.	% от начальной прочности		
		100 ч	500 ч	1000 ч
Относительная влажность 95%:	40°C	70	50	40
Относительная влажность 95% (поликарбонат)	40°C	95	95	95
Моторное маслоl	40°C	100	100	100
Этилированный бензин	22°C	95	95	95
Изопропанол	22°C	95	95	95
Этанол	22°C	100	100	100
Фреон TA	22°C	95	95	95

ОБЩАЯИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода,хлора и другихсильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях . Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 2

°C до 8 °C. Хранение при температуре ниже 2 °C либо выше 8 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку.

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независящих от нас обстоятельствах. В связи с этим Производитель не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.