

VA 2407 Цианоакрилатный клей

Contact Цианоакрилатные клеи



универсальное применение | прочный | быстротвердеющий

VA 2407 - это прозрачный 2-компонентный структурный клей на основе цианоакрилата, который затвердевает с кристально чистым оттенком и подходит для склеивания самых разнообразных материалов как между собой, так и друг с другом. Данный продукт обладает очень хорошей адгезией ко многим пластикам (напр., поликарбонат), стали, нержавеющей стали, алюминию, керамике, стеклу, а также резине. Данный новый клей сочетает в себе преимущества клеев мгновенного действия с технологической надежностью двухкомпонентных клеев. Спустя 25 минут после нанесения высокопрочный и быстротвердеющий структурный клей может покрываться краской и подвергаться шлифованию. Продукт устойчив к воздействию погодных условий и многих агрессивных химикатов, к ударным нагрузкам и вибрациям. Благодаря быстрому и ударопрочному отверждению клей особенно подходит для склеивания, например, пластика и резины. Его также можно использовать для структурного склеивания, когда цветной клеевой шов портит визуальное впечатление от склеиваемой детали. С помощью VA 2407 прозрачные пластмассы, такие как оргстекло и другие материалы, могут быть прочно склеены между собой и друг с другом с обеспечением аккуратного и визуально привлекательного клеевого соединения. Клей подходит для широкого спектра применения в технологии пластмасс, машиностроении, изготовлении моделей и форм, в металлоконструкциях, при строительстве судов и лодок, кузовостроении и автомобилестроении, при оформлении выставочных павильонов и торговых помещений и во многих других областях промышленности.

Характеристика

Особенности	2-компонентный цианоакрилат I Заполняющий зазоры
Основа	Этил-акрилат
Консистенция	пастообразный
Цвет	прозрачный

Применение

Соотношение компонентов смеси по весу	4:1
Вязкость 25 °C конус/пластина	1.000 МПа·с
Плотность (+20 °C)	1,1 г/см ³
Макс. зазор до	5 мм

Полимеризация

Начальная адгезия в секундах (прочность на сдвиг: 0,5 МПа)	
к алюминию, подвергнутому пескоструйной обработке	10 - 30 сек.
к пластику ABS, без обработки	180-240 сек.
к твёрдому ПВХ без обработки	90-150 сек.
Жизнеспособность при 20 °C, 10 г смеси	5 мин.
Конечная прочность (100 % прочности)	24 ч.

Механические свойства после отверждения

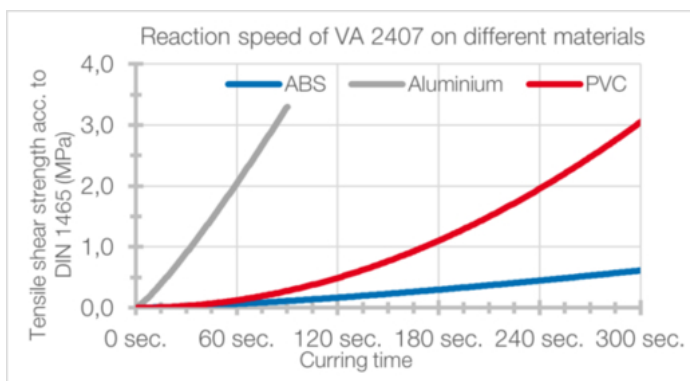
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN EN 1465	
Сталь, подвергнутая пескоструйной обработке	16 - 21 МПа
Алюминий, подвергнутый пескоструйной обработке	10 - 15 МПа
Твёрдый ПВХ без обработки	10-14 МПа
Пластик ABS без обработки	13-15 МПа
ПК (поликарбонат)	12 - 17 МПа

Температурные показатели

Температурустойчивость	-20 °C до +120 °C
Температура размягчения	+150 °C
Точка вспышки	-87 °C (+189 °F) ~
Коэффициент преломления	1,49 nD20
Коэффициент теплового расширения	80 x 10 ⁻⁶ м/(м·K)
Коэффициент теплопроводности DIN EN ISO 22007-4	~0,1 Вт/м·K

Электрические показатели

Удельное объемное сопротивление DIN IEC93	> 10 ¹⁵ Ω·см
Диэлектрическая прочность	~25 кВ/мм



Безопасность и здоровье

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в паспортах безопасности ЕС (www.weicon.com).

Примечание: Все данные и рекомендации, содержащиеся в данном техническом паспорте, не являются гарантированными характеристиками. Они основаны на результатах наших лабораторных испытаний и на нашем практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения и обработки находятся за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Гарантия может быть предоставлена только на неизменно высокое качество нашей продукции. Однако мы рекомендуем провести собственные испытания, чтобы убедиться, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих испытаний не могут являться основанием для претензии. За неправильное использование и использование не по назначению пользователь несет личную ответственность.

VA 2407 Цианоакрилатный клей

Contact Цианоакрилатные клеи

Предварительная обработка поверхности

Успешное использование WEICON Contact цианоакрилатных клеев зависит от тщательной подготовки поверхностей. Это - самый важный фактор для успешного результата. Пыль, грязь, масло, жир, ржавчина, а также влага или сырость оказывают негативное влияние на адгезию. Поэтому перед нанесением WEICON цианоакрилатных клеев Contact необходимо обратить внимание на следующие пункты: Условием идеального склеивания являются чистые и сухие склеиваемые поверхности (для очищения и обезжиривания идеально подходит WEICON Очиститель поверхностей). Гладким поверхностям следует придать шероховатость механическим способом. Для улучшения адгезии трудно склеиваемых пластмасс (например, ПЭ, ПП, ПОМ, ПТФЭ), термопластичных эластомеров (ТПЭ) и силиконов, на поверхность склеивания можно нанести WEICON CA-Primer.

CA-Праймер для полиолефинов

Многие пластмассы нельзя либо очень сложно склеить без предварительной обработки. При предварительной обработке таких пластмасс WEICON CA-Праймером структура поверхности изменяется. Благодаря этому возможно соединить трудно склеиваемые пластмассы, например, полиэтилен (ПЭ) и полипропилен (ПП) из группы полиолефинов. После обработки WEICON CA-Праймером можно склеить также современные термопластичные эластомеры (ТПЭ), ПТФЭ и сходные с ним пластмассы, а также силиконы.

Применение

Продукция поставляется готовой к использованию. В зависимости от формы поставки их можно обрабатывать вручную прямо из контейнера или с помощью соответствующих дозирующих устройств. Цианоакрилатный клей WEICON Contact наносится на поверхность только одной из склеиваемых деталей. Толщина клеевого шва должна быть от 0,05 мм до макс. 0,2 мм (в зависимости от используемого типа продукта), так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея. При склеивании поверхностей, занимающих большую площадь, цианоакрилатный клей WEICON Contact нанести точечно для того, чтобы избежать внутреннего напряжения. Цианоакрилатный клей WEICON Contact очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см².

Полимеризация

После нанесения продукта склеиваемые детали должны быть быстро соединены и, возможно, зафиксированы, так как отверждение продукта уже началось под воздействием влаги, присутствующей в окружающем воздухе или конденсированной на склеиваемых поверхностях. Детали должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 70%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или

вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 70% или с сильно щелочными поверхностями (например, стекло), возникает риск шоковой полимеризации. В этих случаях некоторые материалы демонстрируют снижение прочности на 10 % - 15 % из-за напряжений в клеевом слое. Щелочной характер поверхности (pH >7) ускоряют процесс полимеризации, а кислотный характер поверхности (pH <7) замедляет его и в крайнем случае может полностью предотвратить полимеризацию.

Хранение

Срок годности клея VA 2407 составляет минимум 9 месяцев при хранении в сухом и предпочтительно темном месте и при комнатной температуре (от +18°C до + 25°C), при этом срок годности может быть увеличен до 12 месяцев при температуре +5°C.

Комплектация

Смесительная насадка VA 2407 I клей

Аксессуары

11207150	Очиститель поверхностей, 150 мл, прозрачный
11207400	Очиститель поверхностей, 400 мл, прозрачный
12500150	Contact Активатор спрей, 150 мл
12505150	Contact Активатор на основе ацетона спрей, 150 мл
12450010	Contact Праймер для полиолефинов, 10 мл
12450100	Contact Праймер для полиолефинов, 100 мл
12955170	Дозирующая насадка тип S, 1 шт.
12955175	Дозирующая насадка тип A, 1 шт.
12650030	Contact Filler, 30г, прозрачный
12651030	Contact Filler, 30г, чёрный
12470012	CA-Удалитель, 12 мл
12470030	CA-Удалитель, 30 мл
10953001	Шпатель короткий, 1 шт.

Доступная фасовка:

12800010	VA 2407 Цианоакрилатный клей, 10 г., прозрачный
12800050	VA 2407 Цианоакрилатный клей, 50 г., прозрачный

Таблица для пересчета данных

(°C x 1,8) + 32 = °F	Нм x 8,851 = фунт·дюйм
мм/25,4 = дюйм	Нм x 0,738 = фунт·фут
мкм/25,4 = мил	Нм x 141,62 = унция·дюйм
N x 0,225 = фунт	МПа·с = сП
Н/мм ² x 145 = фунт/кв.	Н/см x 0,571 = фунт/дюйм
МПа x 145 = фунт/кв.	кВ/мм x 25,4 = В/мил

Примечание: Все данные и рекомендации, содержащиеся в данном техническом паспорте, не являются гарантированными характеристиками. Они основаны на результатах наших лабораторных испытаний и на нашем практическом опыте. Поскольку индивидуальные условия применения и обработки входят за пределами наших знаний, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств. Гарантия может быть предоставлена только на неизменно высокое качество нашей продукции. Однако мы рекомендуем провести собственные испытания, чтобы убедиться, соответствует ли данный продукт требуемым свойствам. Результаты этих испытаний не могут являться основанием для претензии. За неправильное использование и использование не по назначению пользователь несет личную ответственность.